

«СОГЛАСОВАНО»

Директор департамента технического и профессионального образования
Министерства просвещения
Республики Казахстан

Муханбетов А. Г.

« 06 » ДЕПАРТАМЕНТ 2025 г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор РГП на ПХВ
«Национальный центр
тестирования» МНВО РК

Абдрасилов Б. С.

« 08 » 2025 г.

**Спецификация теста по дисциплине
«Технология столярного и мебельного производства»
для Оценки знаний педагогов**

1. Цель: Разработка тестовых заданий для Оценки знаний педагогов в ходе аттестации педагогов, занимающих должности в организациях образования, реализующих образовательные программы технического и профессионального, послесреднего образования.

2. Задача: Определить соответствие уровня знаний педагогов квалификационным требованиям.

3. Содержание: Тест по дисциплине «Технология столярного и мебельного производства» для аттестации педагогов по специальности «07221400 - Мебельное производство» для квалификации 3W07221401 – Изготовитель декоративных элементов мебели, 3W07221402 – Сборщик изделий из древесины, 3W07221403 – Комплектовщик мебели, 3W07221404 – Обойщик мебели, 3W07221405 – Мастер столярного и мебельного производства, 4S07221406 – Техник-технолог.

№	Тема	№	Подтема
1	Обработка древесины ручными инструментами	1	Организация рабочего места и обеспечение безопасности столяра Сверление древесины Шлифовка древесины Резка и строгание древесины Метки на древесине Резка древесины
2	Механизированная обработка древесины	2	Ручные электрические машины Общие правила безопасности при работе на деревообрабатывающих станках Элементы, механизмы и виды станков Циркулярные пилы, фрезерные, шлифовальные и полировальные станки Сверлильные, токарные станки Ленточные и комбинированные станки
3	Виды столярных соединений и их применение	3	Угловое соединение Клеевые соединения Соединения с помощью винтов, шпилек и степлеров
4	Технология склеивания древесины	4	Подготовка материалов для склеивания Методы нанесения клея Режимы склеивания древесины Оборудование для склеивания древесины Основы склеивания и контроль качества соединений
5	Конструкции столярных и	5	Структура и виды мебельных изделий Структурные элементы мебельных изделий

	мебельных изделий и технология их изготовления		Структура оконных блоков и технологии их производства Структура дверных блоков и технологии их производства Конструктивные решения для шкафов и производство мебельных панелей из твердых пород древесины Дизайн и производство шкафов Дизайн кухонных, письменных и компьютерных столов Мебель для кухни и офиса
6	Изготовление шаблонов	6	Шаблоны для разметки шиповых соединений и гнезд под установку фурнитуры и сверление отверстий Шаблоны и лекала для склеивания заготовок незамкнутого и замкнутого контуров Шаблоны для обработки древесины на ДО станках Технические условия на изготовление шаблонов
7	Сборка изделия из древесины	7	Основные понятие о сборке Узловая сборка Общая сборка Точность сборки
8	Производство мягкой мебели	8	Характеристика мягкой мебели Трансформация и трансформируемые виды мягкой мебели Упругая часть мягких элементов Процесс изготовления мягких элементов одно и двухсторонней мягкости Обойные работы и инструменты для их производства
9	Ремонт мебели	9	Устранение поврежденных конструктивных элементов из массива Устранение поврежденных облицовочного и отделочных покрытий Устранение сломанных деталей Устранение повреждений декоративной отделки Ремонт мягкой мебели
10	Виды и форма мебели	10	Виды и стили мебели
Контекстные задания (текст, таблица, графика, статистические данные, картина и т.д.).			

4. Характеристика содержания заданий:

Правила безопасности и охраны труда в столярно-мебельных цехах, способы и методы подбора древесины, материалы для изготовления простых изделий, физико- химическое свойства древесины, пороки, виды применяемого оборудования для изготовления простых изделий из древесины, выполнение и оформление чертежей, эскизов деталей.

Выполнение основных операции по первичной и чистовой обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление и шлифование. Определение степень точности обработки деталей по форме и размерам.

Выполнение и оформление чертежей, эскизов деталей, устройство и принцип работы круглопильных с танков. Выполнение и оформление чертежей, эскизов деталей, устройство и принцип работы круглопильных с танков, точность обработки деталей, допуски и посадки, соблюдение правила техники безопасности и охраны труда. Производить сборку детали изделия и отделку, выбирать мебельные и крепежные изделия, лакокрасочные материалы.

Выполнение сборки узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов. Устранение дефектов, выравнивание, шлифование, защита поверхности. Установление крепежную арматуру и фурнитуру. Определение основных видов дефектов. Производство ремонта и реставрацию столярных изделий и мебели. Проверка качество выполнения столярных работ.

5. Форма тестовых заданий: 50 тестовых заданий закрытой формы с выбором одного правильного ответа.

Тест состоит из двух блоков:

Блок Б1 - 40 заданий с выбором одного правильного ответа (1/4);

Блок Б2 - 10 заданий (с выбором одного правильного ответа) на два контекста.

В тест включены материалы основных разделов.

6. Трудность тестовых заданий в одном варианте теста: Тест состоит из 3-х уровней трудности: базовый уровень (А) – 25 %, средний уровень (В) – 50 %, высокий уровень (С) – 25 %

Базовый уровень трудности характеризует воспроизведение простых знаний и навыков, позволяет провести оценки минимального уровня подготовленности обучающегося, выполнение простых действий с помощью определённых указаний, использование простых аргументов и естественнонаучных понятий.

Средний уровень трудности характеризует правильное воспроизведение основных знаний и навыков, распознавание простых моделей в новых ситуациях, умение анализировать, сравнивать, обобщать и систематизировать данные, использовать аргументы, обобщать информацию и формулировать выводы.

Высокий уровень трудности характеризует воспроизведение более сложных знаний и навыков, распознавание более сложных моделей заданий, интегрирование знаний, умений и навыков, анализ сложной информации или данных, проводить рассуждение, обосновывать и формулировать выводы, направлено на разграничение фактов и их последствий, определение значимости представленных фактов.

7. Время выполнения тестовых заданий:

Продолжительность выполнения одного задания в среднем 1-1,6 минуты. Время выполнения теста в целом – 80 минут.

8. Оценка:

При аттестации учитывается суммарный балл тестирования.

Для заданий с выбором одного правильного ответа из четырех предложенных вариантов присуждается 1 балл, в остальных случаях 0 баллов.

9. Рекомендуемая литература:

1. Г. И. Ключев Мастер столярного и мебельного производство Москва 2008 г.
2. С. С. Шумеге Технология столярно-мебельного производства Москва 1991 г.
3. А. А. Барташевич Технология производства мебели Феникс 2000 г.
4. П. Г. Энес, А. И. Хайруллин, А. А. Сагынбаева, М. Н. Глухов Технология изготовления корпусной мебели, Астана, 2018 г.
5. Ю. Ф. Стрежнев, Конструирование мебели, Санкт-Петербург, 2009 г.
6. С. Н. Рыкунин, Л. Н.Кандалина, Технология деревообработки, Москва, 2012 г.
7. Д. Т. Мамаев, А. Б.Лебай, С. А. Ольхова, Изготовление мягкой мебели, Астана 2018 г.
8. К. А. Борисов, встроенная мебель, Москва, 2005 г.